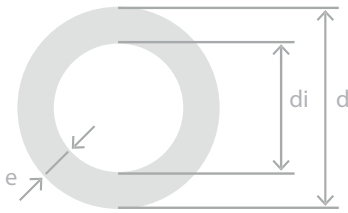


## TUBERÍAS PE-100 GAS SDR11-PN10

### NORMATIVA

- UNE EN 1555.2** Sistema de canalización en materiales plásticos para el suministro de combustibles gaseosos. Polietileno (PE)
- RP 01.05** Tubos de polietileno (PE) de alta y media densidad para redes subterráneas de distribución de combustibles gaseosos (UNE EN 1555)
- CTE** Código Técnico de la Edificación



### CERTIFICADOS

**AENOR** Tuberías plásticas

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

**Estructura** MONOCAPA  
**Material** PE-100 REPOLEN  
**Color** Negro con bandas naranjas



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### MATERIAL PE-100

<b>Densidad</b>	959-965 kg/m <sup>3</sup>
<b>MFI (190°, 5Kg)</b>	0.22-0.32 g/10min
<b>Dispersión del pigmento</b>	≤3.0 mg/kg
<b>Contenido en negro de carbono</b>	2.1-2.5 mg/kg
<b>Resistencia al impacto método Charpy con entalla a 23°C</b>	>179 kJ/m <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la tracción en el punto de rotura</b>	38 Mpa
<b>Alargamiento en el punto de rotura</b>	>600%
<b>Módulo de elasticidad</b>	1000 MPa
<b>VICAT (Temperatura de reblandecimiento) 9.8N</b>	128°C
<b>Coefficiente de conductividad térmica (λ)</b>	0.37w/m <sup>2</sup> k
<b>T.I.O (210°C)</b>	≥0.20 min
<b>HDT Temperatura de deformación 0.45MPa</b>	70°C

#### PRODUCTO

<b>Estructura</b>	MONOCAPA HDPE
<b>Color</b>	Negro con 4 franjas naranjas
<b>Protección ultravioleta</b>	Sí
<b>Retracción longitudinal</b>	≤3%
<b>Alargamiento hasta la rotura</b>	≥350%
<b>MFI (190°, 5Kg)</b>	±20% respecto del compuesto
<b>Opacidad</b>	Sí
<b>Resistencia a la presión interna</b>	
20° 100h	12.4MPa Sin roturas
80° 165h	5.4MPa Sin roturas
80° 1000h	5MPa Sin roturas
<b>Coefficiente dilatación térmica lineal (α)</b>	0.220 mm/m°C
<b>Rugosidad (k)</b>	0.003 mm


**SDR11-PN16**

CÓDIGO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO INT. (mm) di	ESPESOR (mm) e	PESO (kg/m)	CAPACIDAD (l/m)
106001616	16	10,0	3,0	0,116	0,079
106002016	20	14,0	3,0	0,152	0,154
106002516	25	19,0	3,0	0,197	0,284
106003216	32	26,0	3,0	0,26	0,201
106004016	40	32,6	3,7	0,401	0,835
106005016	50	40,8	4,6	0,624	1,307
106006316	63	51,4	5,8	0,991	2,075