



## ACESSÓRIOS REPOLEN PPR

### NORMATIVA

- UNE EN 15874** Sistema de canalização em materiais plásticos para instalações de água quente e fria. Polipropileno (PP)
- DIN 8077** Tubulações de polipropileno. Dimensões
- DIN 8078** Tubulações de polipropileno. Requisitos gerais de qualidade e ensaio
- RP 001.16** Sistema de canalização em materiais plásticos para instalações de água quente e fria
- RD 03/2023** Estabelece critérios sanitários da qualidade da água para consumo humano



### SOLDAGEM



**SOLDAGEM POR SOQUETE** Ø16 - 125mm

Digitalize este código QR para ver as instruções de soldagem



### CERTIFICADOS

- AENOR** Sistema de tubulações
- AENOR** Acessórios plásticos

### PRESSÃO MÁXIMA ADMISSÍVEL DE TRABALHO (MAWP)

#### Equivalências SDR - PN

SDR	PN
17	6
11	10
7,4	16
6	20

$$\text{SDR} = \text{DN (mm)} / e \text{ (mm)}$$

$$\text{SDR} = (2 \times \text{Serie}) + 1$$

$$\text{Serie} = (\text{SDR} - 1) / 2$$

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### MATERIAL PP-R

<b>Material</b>	Polipropileno Copolímero Random	
<b>Densidade</b>	905 kg/m <sup>3</sup>	UNE-EN ISO 1183-1
<b>MFI (230°, 2.16Kg)</b>	0,30 g/10min	UNE-EN ISO 1133-1
<b>Módulo de elasticidade</b>	815 Mpa	UNE-EN ISO 527-1, -2
<b>Resistência ao impacto método Charpy com entalhe a 23°C</b>	> 9 kJ/m <sup>2</sup>	UNE-EN ISO 179-2
<b>Resistência à tração no ponto de escoamento (Yield)</b>	26 Mpa	UNE-EN ISO 527-2
<b>Resistência à tração no ponto de ruptura</b>	27 MPa	UNE-EN ISO 527-2
<b>Alongamento no ponto de ruptura</b>	> 520 %	UNE-EN ISO 527-2
<b>VICAT (Temperatura de amolecimento) 9.8N</b>	70 °C	UNE-EN ISO 306
<b>Coefficiente de condutividade térmica (λ)</b>	0,24 w/m·K	UNE-EN ISO 22007
<b>HDT Temperatura de deformação 0.45MPa</b>	45°C	UNE-EN ISO 75
<b>Coefficiente dilatação térmica linear (α)</b>	0,150 mm/m°C	DIN 53752

#### PRODUTO

<b>Cor</b>	Verde RAL 6024	
<b>Reciclabilidade</b>	100%	
<b>Opacidade</b>	Sim	UNE-EN ISO 7686
<b>Rugosidade (k)</b>	0,0007mm	UNE 82305
<b>Resistência à pressão interna</b>		UNE-EN ISO 1167
<b>20° 1h 16MPa</b>	Sem rupturas	
<b>95° 22h 3,5MPa</b>	Sem rupturas	

DIÂMETRO NOMINAL (mm) d	DIÂMETRO INT. BOCA (mm)	DIÂMETRO INT. FUNDO (mm)	OVALIZAÇÃO (mm)	PASSO MÍNIMO (mm)	COMPRIMENTO DA ZONA DE SOLDAGEM (mm)
20	19,2 + 0,3	19,0 + 0,3	<0,4	>15,2	>14,5
25	24,2 + 0,3	23,9 + 0,4	<0,4	>19,4	>16,0
32	31,1 + 0,4	30,9 + 0,4	<0,5	>25,0	>18,0
40	39,0 + 0,4	38,8 + 0,4	<0,5	>31,4	>20,5
50	48,9 + 0,5	48,7 + 0,5	<0,6	>39,4	>23,5
63	61,9 + 0,6	61,6 + 0,5	<0,6	>49,8	>27,5
75	73,4 + 1,3	72,6 + 1,0	<1,0	>59,4	>30,0
90	88,2 + 1,5	87,4 + 1,0	<1,0	>71,6	>33,0
110	108,0 + 1,7	107,0 + 1,2	<1,0	>87,6	>37,0
125	122,4 + 2,2	121,5 + 1,5	<1,2	>99,7	>40,0